

1. PRZEDMIOT DOKUMENTACJI

PÓŁBUTY MĘSKIE DO MUNDURU WYJŚCIOWEGO

UPROSZCZONA DOKUMENTACJA TECHNICZNO-TECHNOLOGICZNA

2.1. OPIS OGÓLNY/PRZEZNACZENIE

Półbuty męskie wykonane są ze skóry naturalnej tj. wierzchy ze skóry bydlęcej, podszewki oraz wyściółki ze skóry świńskiej, natomiast podeszwy z kauczuku termoplastycznego.

Półbuty stanowią element munduru wyjściowego leśnika.

2.2. NORMY I PRZEPISY ZWIĄZANE

PN-O-01010:1997 Obuwie. Wielkości

PN-85/0-91000 Obuwie. Terminologia

PN-O-91009:1996 Obuwie. Pakowanie. Przechowywanie. Transport

PN-O-91013:1974 Obuwie. Cechowanie

PN-O-91012:1986 Obuwie. Badania odbiorcze

3. WYMAGANIA TECHNICZNE

3.1. WYKAZ MATERIAŁÓW

ELEMENTY WIERZCHU

- a) wierzch wykonany ze skóry bydlęcej o grubości 1,0-1,2 mm w kolorze brązowym,
- b) podszewka obłożyn wykonana ze skóry świńskiej o grubości 0,8-0,9 mm w kolorze koniak,
- c) podszewka przyszwyy wykonana z dzianiny bawełnianej typu Tricot,
- d) wypełnienie kołnierza wykonane z pianki lateksowej o grubości 3,0 mm,
- e) podnosek wykonany z trwałego materiału termoplastycznego.

ELEMENTY SPODOWE

- a) podeszwa wykonana z kauczuku termoplastycznego w kolorze brązowym,
- b) podpodeszwa wykonana z materiału typu texon,
- c) zakładka wykonana z materiału termoplastycznego o grubości 1,1 mm,
- d) wyściółka wykonana ze skóry świńskiej o grubości 0,8-0,9 mm w kolorze koniak, wzmocniona na całej długości pianką węglową o grubości 1,5 mm.

MATERIAŁY POMOCNICZE

- a) oczka sznurowadeł tzw. ślepe,
- b) sznurowadła brązowe o długości 70 cm,
- c) stempel wyściółkowy logo na gorąco.

4. OPIS TECHNICZNY

- wierzch – cholewka typu derbowego wykonana z brązowej skóry bydlęcej
- przyszwa gładka bez łączeń i szyć ozdobnych
- szycie ozdobne w części przedniej i tylnej obłożyn – szycie ozdobne nićmi nr 10
- podszewka – połączenie dzianiny bawełnianej (podszewka przyszwy) ze skórą świńską ([podszewka obłożyn)
- wyściółka – skóra świńska wzmocniona pianką węglową
- podpodeszwa – skóra wtórna typu TEXON
- obcas podeszwy – malowany – imitacja składki
- wysokość obcasa w tylnej części podeszwy 25 mm (+/- 2 mm)
- system montażowy – klejony
- system sznurowania – cztery oczka wzmocnione oczkiem metalowym od wewnątrz
- górny brzeg obłożyn wykończony pianką poliuretanową
- opakowanie – bez oznaczeń – logo producenta

5. NUMERACJA WIELKOŚCIOWA/FRANCUSKA

- a) obuwie produkowane w numeracji: 38-39-40-41-42-43-44-45-46-47-48-49-50